

WITAMINA B12 100 kaps.



Cena: 22,55 PLN

Opis produktu

WITAMINA B12 100 kaps.

Zastosowanie:

- pomagają w prawidłowej produkcji czerwonych krwinek oraz utrzymaniu prawidłowego metabolizmu homocysteiny,
- przyczynia się do utrzymania prawidłowego metabolizmu energetycznego, a także zmniejszenia uczucia zmęczenia i znużenia,
- wspomaga prawidłowe funkcjonowanie układu nerwowego oraz utrzymanie prawidłowych funkcji psychologicznych,
- pomaga w prawidłowym funkcjonowaniu układu odpornościowego oraz odgrywa rolę w procesie podziału komórek.

Preparat polecany jest osobom dorosłym w celu uzupełniania diety w witaminę B12.
Produkt może być spożywany przez wegan i wegetarian.

Skład:
Substancja wypełniająca: celuloza, cyjanokobalamina (witamina B12), hydroksypropylometyloceluloza (składnik otoczki), substancja przeciwzbrylająca: sole magnezowe kwasów tłuszczowych.

Dawkowanie:
Dorośli - 1 kapsułka dziennie w trakcie posiłku.